



»Bei den Zulieferern läuft der Innovationsmotor.
Sie sind die »hidden champions.« Prof. Dr. F. Dudenhöffer,
Center of Automotive Research

*

BestPersZertifikat
2005, 2006, 2007

*

MX-Award 2006

*

Großer Preis des
Mittelstandes 2005

*

Unternehmer
des Jahres im Kreis
Mettmann 2005

*

BMW, Mercedes-Benz, Rolls-Royce: drei unserer Kunden, die sich auf unsere Arbeit verlassen. Seit 30 Jahren entwickeln und produzieren wir elektronische Baugruppen für die Automobilindustrie, von A wie Airbag-Off-Modul bis Z wie Zentralverriegelungs-Steuerung. Kurze Wege, schnelle Entscheidungen, Entfaltungsmöglichkeiten und Teamgeist sind die mittelständischen Tugenden, die unser Familienunternehmen auszeichnen. In diesem offenen Klima erwirtschaften 240 motivierte Mitarbeiter einen Jahresumsatz von 50 Mio. Euro.

Unser eigenes Entwicklungszentrum arbeitet Tür an Tür mit der Fertigung und unserer Produktvalidierung. Permanent sind zahlreiche Produkte in Arbeit, die Autos zukünftig sparsamer, komfortabler und sicherer machen. Sie alle werden in den verschiedenen Entwicklungsphasen im Sinne unserer Kunden validiert. Denn wir überlassen nichts dem Zufall.

Spannende Aufgaben warten auf Sie:

Systemtester(in) im Großraum Düsseldorf

Ihre Herausforderung in dieser Position:

- Sie sichern unsere Nullfehlerstrategie für Fahrzeuge der Premiumklasse ab
- Sie überprüfen die Steuergerätefunktionen im Gesamtverbund, in einer Simulationsumgebung sowie im Fahrzeug
- Sie testen komplexe Funktionsabläufe moderner Kfz-Elektronik auf Richtigkeit und Sicherheit im Normalbetrieb sowie in den verschiedensten Fehlerzuständen
- Sie stimmen unsere Testprogramme mit anderen Teammitgliedern und unseren Kunden ab

Ihr Profil:

- Sie haben ein abgeschlossenes Studium der Elektrotechnik oder der technischen Informatik und Berufserfahrung im automotiven Umfeld
- Sie haben Programmierkenntnisse in C
- Mechatronische Systeme, Automotive Bussysteme, Restbussimulation und Embedded Mikrocontroller sind für Sie keine Fremdworte
- Die Suche nach versteckt liegenden Fehlern ist eine spannende Aufgabe für Sie
- Sie sind sicher im Umgang mit der englischen Sprache

Wünschenswert:

- Sie beherrschen den Einsatz von Vector CANoe
- Ein Zertifikat als ISTQB Certified Tester würde Ihr Profil abrunden, ist aber keine Voraussetzung

Wir bieten Ihnen:

- Eine interessante Aufgabe in einem dynamisch wachsenden Unternehmen
- Spannende und langfristige Perspektive im Automotiven Umfeld mit interessanten Entwicklungsmöglichkeiten
- Einfluss und Verantwortung in Projekten für Kunden mit Weltrang
- Mittelständische Flexibilität, kurze Entscheidungswege, flache Hierarchien
- Transparentes Management, verständliche und verlässliche Leitlinien und Visionen
- Unterstützung bei der Altersvorsorge
- Lebensqualität in einer grünen Region, nahe der Metropolen Essen, Dortmund, Köln, Düsseldorf und Oberhausen

Wenn Sie unsere Teams begeistern und unsere Fachleute beeindruckten möchten, sollten wir bald miteinander sprechen. Dann senden Sie uns bitte Ihre aussagefähigen Bewerbungsunterlagen.

Sie können auch vorab telefonisch Kontakt mit unserem Personalleiter, Herrn Qual, aufnehmen.

HELBAKO GmbH
Herr Christian Qual
Weilenburgstr. 30
D-42579 Heiligenhaus

Tel. +49 (0) 20 56/9 12-16 15
Fax +49 (0) 20 56/9 12-16 99
E-Mail: christian.qual@helbako.de
www.helbako.de

HELBAKO
Kompetenz in Elektronik