



»Bei den Zulieferern läuft der Innovationsmotor. Sie sind die 'hidden champions.« Prof. Dr. F. Dudenhöffer, Center of Automotive Research

*

BestPersZertifikat
2005, 2006, 2007

*

MX-Award 2006

*

Großer Preis des
Mittelstandes 2005

*

Unternehmer
des Jahres im Kreis
Mettmann 2005

*

BMW, Mercedes-Benz, Rolls-Royce: drei unserer Kunden, die sich auf unsere Arbeit verlassen. Seit 30 Jahren entwickeln und produzieren wir elektronische Baugruppen für die Automobilindustrie, von A wie Airbag-Off-Modul bis Z wie Zentralverriegelungs-Steuerung. Kurze Wege, schnelle Entscheidungen, Entfaltungsmöglichkeiten und Teamgeist sind die mittelständischen Tugenden, die unser Familienunternehmen auszeichnen. In diesem offenen Klima erwirtschaften 240 motivierte Mitarbeiter einen Jahresumsatz von 50 Mio. Euro.

Fast 5 Millionen Module werden heute pro Jahr bei Helbako produziert. Entwickeln Sie mit an unseren individuellen Fertigungsprozessen, schaffen Sie den jeweils optimalen Automatisierungsgrad, gestalten Sie den Arbeitsablauf und die Arbeitsplätze mit und sichern Sie dies alles im Sinne unserer anspruchsvollen Kunden ab.

Spannende Aufgaben warten auf Sie:

Ingenieur(in) Produktionstechnologie

im Großraum Düsseldorf

Ihre Herausforderung in dieser Position:

- Die Auswahl und Einführung neuer Fertigungsprozesse und -technologien für die Produktion von elektronischen Baugruppen
- Mitwirkung in Projektteams für neue Produkte als Vertreter der Fertigung
- Sie sind zentraler Ansprechpartner für Prozessentwicklungen und -optimierungen und bilden eine maßgebliche Schnittstelle zu anderen Unternehmensbereichen
- Übernahme der Prozessverantwortung für definierte Fertigungsprozesse
- Ermittlung und Bereitstellung relevanter Prozessdaten für das ERP-System

Ihr Profil:

- Abgeschlossenes Studium der Elektronik oder des Maschinenbaus mit Berufspraxis von mindestens 5 Jahren im Bereich der Elektronikproduktion
- Einschlägige Erfahrung im Bereich der Fertigungsprozesse und Technologien für die Produktion elektronischer Baugruppen
- Erfahrung in der Anwendung von FMEA, Kaizen und KVP sowie in der Erstellung von Maschinen- und Prozessfähigkeitsuntersuchungen
- Arbeitszeitwirtschaftliche Grundkenntnisse in MTM/REFA sind wünschenswert
- Sehr gute Kenntnisse im Bereich MS-Office und Grundkenntnisse mit SAP-PP
- Gute Englischkenntnisse
- Teamfähigkeit, Durchsetzungsstärke, analytisches Denken und Handeln

Was Sie erwartet:

- Eine interessante Aufgabe in einem dynamisch wachsenden Unternehmen
- Modernste technische Ausstattung, Werkzeuge und Hilfsmittel
- Mittelständische Flexibilität, kurze Entscheidungswege, flache Hierarchien
- Transparentes Management, verständliche und verlässliche Leitlinien und Visionen
- Angenehme Arbeitsatmosphäre
- Unterstützung bei der Altersvorsorge
- Lebensqualität in einer grünen Region, nahe der Metropolen Essen, Dortmund, Köln, Düsseldorf und Oberhausen

Wenn Sie unsere Teams begeistern und unsere Fachleute beeindruckten möchten, sollten wir bald miteinander sprechen. Dann senden Sie uns bitte Ihre aussagefähigen Bewerbungsunterlagen per Post zu. Kurzbewerbungen können Sie per E-Mail an bewerbung@helbako.de senden.

Sie können auch vorab telefonisch Kontakt mit unserem Personalleiter, Herrn Qual, aufnehmen.

HELBAKO GmbH
Herr Christian Qual
Weilenburgstr. 30
D-42579 Heiligenhaus

Tel. +49 (0) 20 56/9 12-16 15
Fax +49 (0) 20 56/9 12-16 99
E-Mail: christian.qual@helbako.de
www.helbako.de

HELBAKO
Kompetenz in Elektronik